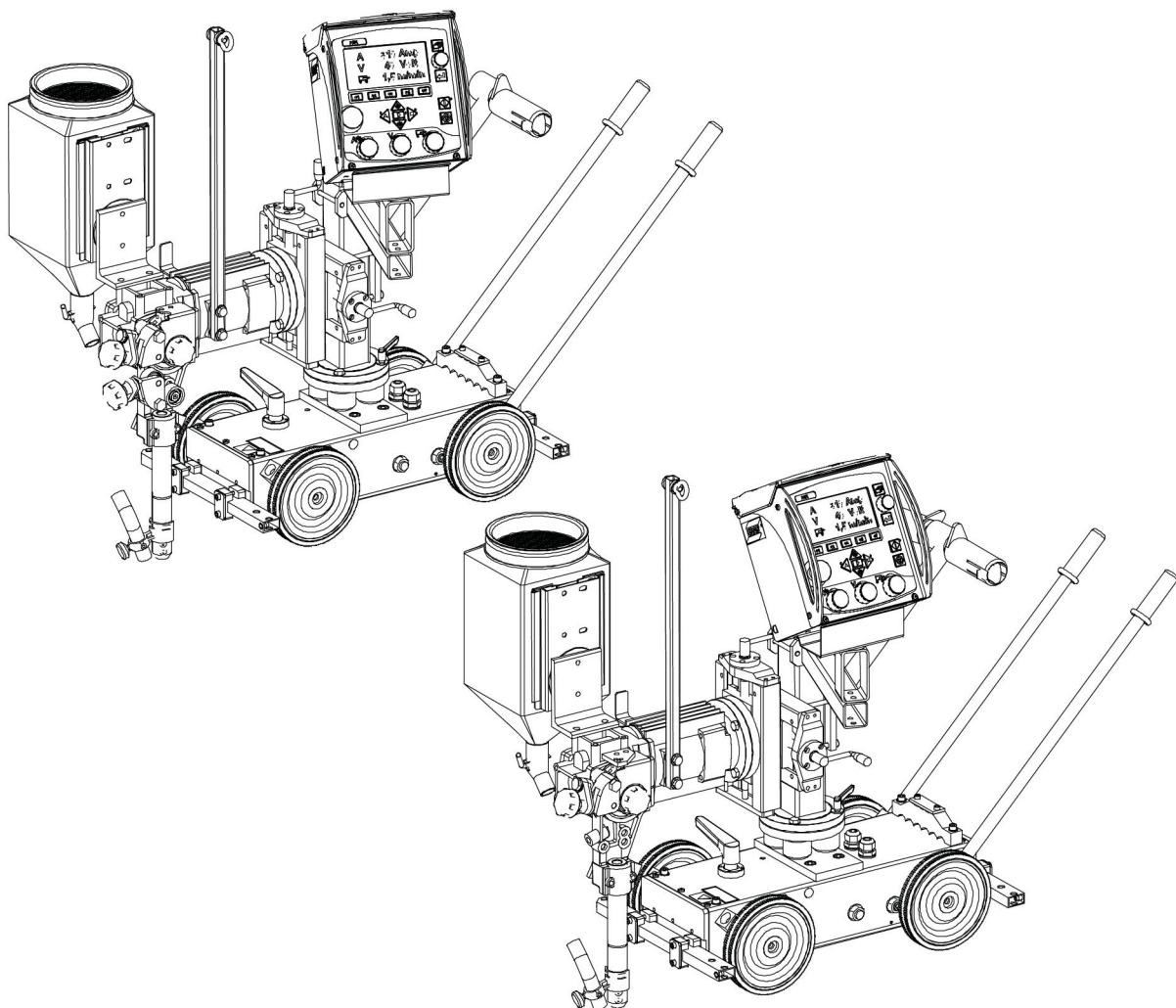


A6 Mastertrac

A6TF F1 / A6TF F1 Twin



Kasutusjuhend



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to:

The Machine Directive 2006/42/EC; The EMC Directive 2014/30/EU;
The RoHS Directive 2011/65/EU;

Type of equipment

Wire Feeder with control box PEK

Type designation etc.

A2 Multitrac, A2 Tripletrac, A2 S-series
A6 Mastertrac, A6 Mastertrac Tandem, A6 S-series

Brand name or trade mark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, telephone no:

ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN ISO 12100:2010	Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction
EN IEC 60974-5:2019	Arc Welding Equipment – Part 5: Wire Feeders
EN IEC 60974-10:2021	Arc Welding Equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements

Additional Information: Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety and environmental requirements stated above.

Place/Date

Signature

Gothenburg
2023-02-07

Peter Kjällström
Product Director Welding Automation and Handling

1	OHUTUS	5
1.1	Sümbolite tähendus	5
1.2	Ohutusabinõud	5
2	SISSEJUHATUS	9
2.1	Üldist	9
2.2	Keevitusmeetod	9
2.2.1	Sukel-kaarkeevitus (SAW).....	9
2.3	Definitsioonid	9
2.4	Horisontaalne keevitamine	9
3	TEHNILISED ANDMED	10
4	PAIGALDAMINE	11
4.1	Üldist	11
4.2	Põhikomponendid A6TF F1 (SAW), A6TF F1 Twin (SAW)	11
4.3	Põhikomponentide kirjeldus	12
4.3.1	Kandur.....	12
4.3.2	Kelk	12
4.3.3	Traadi etteandeseade.....	12
4.3.4	Käsiliugurid	12
4.3.5	Konnektor	12
4.3.6	Hammasrattaga mootor (A6 VEC)	12
4.3.7	Räbusti mahuti / räbusti toru / räbusti otsak	12
4.4	Paigaldamine	13
4.4.1	Traaditrummel (lisatarvikud)	13
4.5	Piduritrumli reguleerimine	13
4.6	Ühendused	13
4.6.1	Üldist.....	13
4.6.2	Automaatkeevitusseade A6TF F1 / A6TF F1 Twin (sukel-kaarkeevitus, SAW)	14
5	KASUTAMINE	15
5.1	Üldist	15
5.2	Keevitraadi läbijuhtimine	15
5.3	Etteanderulli vahetamine	16
5.3.1	Ühekordne traat.....	16
5.3.2	Kaksiktraat (kaks kaart).....	16
5.3.3	Sulatistäidistraat rihveldatud rullikutele (lisatarvikud).....	16
5.4	Kontaktseadmed sukel-kaarkeevituse jaoks	17
5.4.1	3,0–6,0 mm üksik traat	17
5.4.2	2×2,0–3,0 mm (D35) kaksiktraat	17
5.4.2.1	Tarvikud	17
5.4.2.2	Traatide reguleerimine kahe traadiga kaarkeevituse korral.....	17
5.5	Räbustipulbri lisamine	18

5.6	Transportimine.....	18
5.7	Seadme A6TF F1 / A6TF F1 Twin (sukel-kaarkeevitus) muutmine MIG/MAG-keevituse jaoks	19
5.8	Seadme A6TF F1 (sukel-kaarkeevitus) muutmine kahe kaarega keevituse jaoks	19
6	HOOLDAMINE	20
6.1	Üldist.....	20
6.2	Igapäevaselt.....	20
6.3	Regulaarne	20
7	VEAOTSING	21
7.1	Üldist.....	21
7.2	Võimalikud vead	21
8	VARUOSADE TELLIMINE	22
	MÕÕTUDEGA JOONIS	23
	TELLIMISNUMBRID	25
	KULUTARVIKUD	26

1 OHUTUS

1.1 Sümbolite tähendus

Selles juhendis: tähendab Tähelepanu! Olge valvel!



OHT

Tähendab otsest ohtu, mis juhul, kui seda ei väldita, põhjustab otsese raske kehavigastuse või surma.



HOIATUS!

Tähendab potentsiaalset ohtu, mis võib põhjustada kehavigastuse või surma.



ETTEVAATUST!

Tähendab ohtu, mis võib põhjustada kerge kehavigastuse.



HOIATUS!

Enne kasutamist lugege läbi ja tehke omale selgeks kasutusjuhendi juhised ning järgige kõiki märgiseid, töötajate ohutuspraktikaid ja ohutuse teabelehti (SDS).



1.2 Ohutusabinõud

ESAB keevitusseadmete kasutajad on kohustatud tagama, et igaüks, kes töötab seadmetega või nende läheduses, järgiks kõiki asjakohaseid ohutusabinõusid. Ohutusabinõud peavad vastama antud seadme tüübile kehtestatud nõuetele. Lisaks tavapärastele töökohale kehtestatud eeskirjadele tuleb järgida allpool esitatud soovitusi.

Kõiki töid peavad teostama hea väljaõppe saanud ja seadmete tööga hästi kursis olevad töötajad. Seadmete ebaõige kasutamine võib põhjustada ohtlikke olukordi, mille tagajärjel võib viga saada kasutaja või seade.

1. Kõik, kes kasutavad seadmeid, peavad olema kursis:
 - selle töö;
 - hädaseiskamislülite asukoha;
 - selle talitluse;
 - asjakohaste ohutusabinõude;
 - keevitamise ja lõikamise või seadme muu kohase kasutamisega
2. Kasutaja peab tagama, et:
 - seadme käivitamisel ei oleks selle tööala piires ühtki kõrvalist isikut
 - kaare käivitamisel või seadmega töö alustamisel poleks keegi kaitsevahendita
3. Töökoht peab:
 - vastama otstarbele;
 - olema tuuletõmbeta.

4. Isikukaitsevahendid:

- Soovitame teil alati kanda isikukaitsevahendeid, nagu kaitseprillid, leegikindlad riided, kaitsekindad
- Ärge kandke kergesti haakuvaid esemeid, nagu sallid, käeketid, sörmused jms, mis võivad kinni kiiluda või põletushaavu tekitada

5. Üldised ohutusabinõud

- Veenduge, et tagasivoolukaabel on turvaliselt ühendatud
- Kõrgpingeseadmetega seotud töid **võib teostada ainult väljaõppinud elektrik**
- Sobivad tulekustutusvahendid peavad olema tähistatud selgelt ja paigutatud käepäraselt.
- Seadmeid ei **tohi** määrida ega hooldada nende töötamise ajal



HOIATUS!

Kaarkeevitus ja -lõikamine võivad vigastada teid ennast ja teisi. Kasutage keevitamisel ja lõikamisel ettevaatusabinõusid.



ELEKTRILÖÖK – võib tappa!

- Paigaldage ja maandage keevitusseade vastavalt kasutusjuhendile.
- Ärge puutuge pingestatud elektrilisi osi või elektroode ei paljakäsi, märgade kinnaste ega rõivastega.
- Isoleerige ennast töödeldavast detailist ja maast.
- Veenduge, et teie tööasend on ohutu.



ELEKTRI- JA MAGNETVÄLJAD – võivad olla tervisele ohtlikud

- Südamestimulaatoreid kasutavad keevitajad peaks enne keevitamist pidama nõu oma arstiga. Elektromagnetväljad võivad häirida mõnede südamestimulaatorite tööd.
- Kokkupuutel elektromagnetväljadega võib olla muid mõjusid tervisele, mida ei teata.
- Keevitajad peaks elektromagnetväljadega kokkupuute vähendamiseks toimima järgmiselt.
 - Juhtige elektroodi- ja töökaablid keha eemalt küljelt. Võimalusel kinnitage need lindiga. Ärge paigutage ennast põleti ja töökaablite vahele. Ärge keerake põleti- või töökaablit ümber oma keha. Hoidke keevitusseadme toiteallikas ja kaablid keha võimalikult kaugel.
 - Ühendage töökaabel töödeldava detailiga võimalikult keevituskoha lähedalt.



AEROSOODID JA GAASID – võivad olla tervisele ohtlikud

- Hoidke pead aerosoolidest kaugel.
- Kasutage ventilatsiooni, väljatõmmet kaare kohal või mõlemat, selleks et juhtida aerosoolid ja gaasid sissehingamistsoonist ja lähiümbrusest kõrvale



KEEVITUSKIIRED – Võivad vigastada silmi ja tekitada põletushaavu

- Kaitske oma silmi ja keha. Kasutage õiget keevitusmaski ja filterklaasi ning kandke kaitserõivaid
- Kaitske juuresviibijad sobivate varjete või kardinatega.



MÜRA – liigne müra võib kahjustada kuulmist

Kaitske oma kõrvu. Kasutage kõrvaklappe või muid kaitsevahendeid.

LIIKUVAD OSAD – võivad põhjustada kehavigastusi



- Veenduge, et kõik ukсед, paneelid ja katted on suletud ning kindlalt oma kohal. Katteid tohivad eemaldada ainult asjakohase väljaõppega isikud hoolduse ja tõrkeotsingu eesmärgil. Pange paneelid ja katted oma kohale tagasi ning sulgege ukсед pärast hoolduse lõppemist ja enne mootori käivitamist.



- Seisake mootor enne seadme paigaldamist või ühendamist.
- Hoidke käed, juuksed, avarad rõivad ja tööriistad liikuvatest osadest eemal.

TULEOHT



- Sädemed (keevituspripsmed) võivad põhjustada tulekahju. Veenduge, et läheduses ei oleks kergestisüttivaid materjale.
- Ärge kasutage suletud mahuteid.

KUUM PIND – osad võivad põletada



- Ärge puudutage osi paljaste kätega.
- Enne seadmega töötamist oodake, kuni see on jahtunud.
- Kuumade osade käsistsemisel kasutage põletuste vältimiseks sobivaid tööriistu ja/või isoleeritud keevituskindaid.

TALITLUSHÄIRE – talitlushäirete korral kutsuge spetsialist appi.

KAITSKE ENNAST JA TEISI!



ETTEVAATUST!

See toode on ettenähtud ainult kaarkeevituseks.



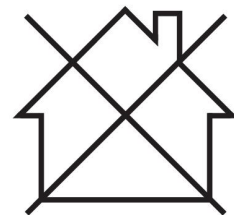
HOIATUS!

Ärge kasutage keevitusvooluallikat külmunud torude sulatamiseks.



ETTEVAATUST!

Klass A seadmed ei ole mõeldud kasutamiseks elurajoonides, kus elektrivoolu saadakse avalikust madalpingevõrgust. Neis kohtades võib esineda raskusi klass A seadmete elektromagnetilise ühilduvuse tagamisel juhtivuslike või kiirguslike häiringute tõttu.





TÄHELEPANU!

Kõrvaldage elektroonikaseadmed ringlussevõturajatises!

Järgides Euroopa direktiivi 2012/19/EÜ elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ja selle rakendamist siseriikliku õiguse kohaselt, tuleb kasutuskõlbmatuks muutunud elektri- ja/või elektroonikaseadmed kõrvaldada ringlussevõturajatises.

Seadmete eest vastutava isikuna on Teie kohustuseks hankida teavet volitatud kogumisjaamade kohta.

Lisateabe saamiseks pöörduge lähima ESAB'i toodete edasimüüja poole.



ESAB pakub laias valikus keevitamisel vajalikke tarvikuid ja kaitsevahendeid. Tellimisinfo saamiseks pöörduge ESAB-i toodete kohaliku edasimüüja poole või külastage meie veebilehte.

2 SISSEJUHATUS

2.1 Üldist

A6TF F1 / A6TF F1 Twin keevitusseade on ette nähtud põkk- ja nurkõmbluste sukel-kaarkeevituseks (SAW).

Seadme kõik muud kasutusviisid on keelatud.

Ette nähtud kasutamiseks koos **PEK**-i ja **ESAB**-i keevitusvooluallikatega **LAF**, **TAF** või **Aristo 1000**.



TÄHELEPANU!

Aristo 1000 ainult koos **PEK**-iga alates seerianumbrist 747-xxx-xxxx.

2.2 Keevitusmeetod

2.2.1 Sukel-kaarkeevitus (SAW)

- Madaljõudlusega sukel-kaar

Madaljõudlusega sukel-kaar Ø35 mm liitmikuga lubab koormust kuni 800 A (100%).

- Kõrgjõudlusega sukel-kaar

Kõrgjõudlusega sukel-kaar Ø35 mm liitmikuga lubab koormust kuni 1500 A.

Selle versiooni võib ühe või kahe traadiga (kaks kaart) keevitamiseks varustada etteanderullikutega. Räbustiga kaetud traadi jaoks on saadaval spetsiaalne rihveldatud etteanderullik, mis tagab traadi ühtlase etteande ilma, et esineks deformatsiooni ohtu liiga suure etteandesurve tõttu.

2.3 Definitioonid

Sukel-kaarkeevitus (SAW)	Keevisõmblust kaitseb keevitamise ajal räbukiht.
SAW madaljõudlusega	Võimaldab keevitada madalamal voolukoormusel ja õhukese traadiga.
SAW kõrgjõudlusega	Võimaldab keevitada madalamal voolukoormusel ja paksu traadiga.
Kahe kaarega keevitamine	Ühes keevituspeas oleva kahe traadiga keevitamine.

2.4 Horisontaalne keevitamine

Käesolevas käsiraamatus kirjeldatud tooted on ette nähtud horisontaalseks keevitamiseks.



TÄHELEPANU!

Ärge kasutage seadet **A6 Mastertrac Tandem** kaldpinnal keevitamiseks.

3 TEHNILISED ANDMED

	A6TF F1	A6TF F1 Twin
Toitepinge	42 V vahelduvvool	42 V vahelduvvool
Lubatud koormus 100% juures	1500 A	1500 A
Traadi mõõtmed		
Üksik täistraat	3,0-6,0 mm	3,0-6,0 mm
Õõnes traat	3,0-4,0 mm	3,0-4,0 mm
Kaksik-täistraat	2×2,0–3,0 mm	2×2,0–3,0 mm
Maksimaalne traadi etteandekiirus	4 m/min	4 m/min
Pidurirummu pidurdusmoment	1,5 Nm	1,5 Nm
liikumiskiirus	0,1-2,0 m/min	0,1-2,0 m/min
Traadi maksimaalne kaal	30 kg	30 kg
Räbusti mahuti maht	10 l	10 l
Mass (Ilma traadi ja räbustita)	110 kg	140 kg
Korpuse kaitseklass	IP10	IP10
EMÜ klassifikatsioon	A-klass	A-klass

4 PAIGALDAMINE

4.1 Üldist

Paigaldust peab tegema kvalifitseeritud isik.

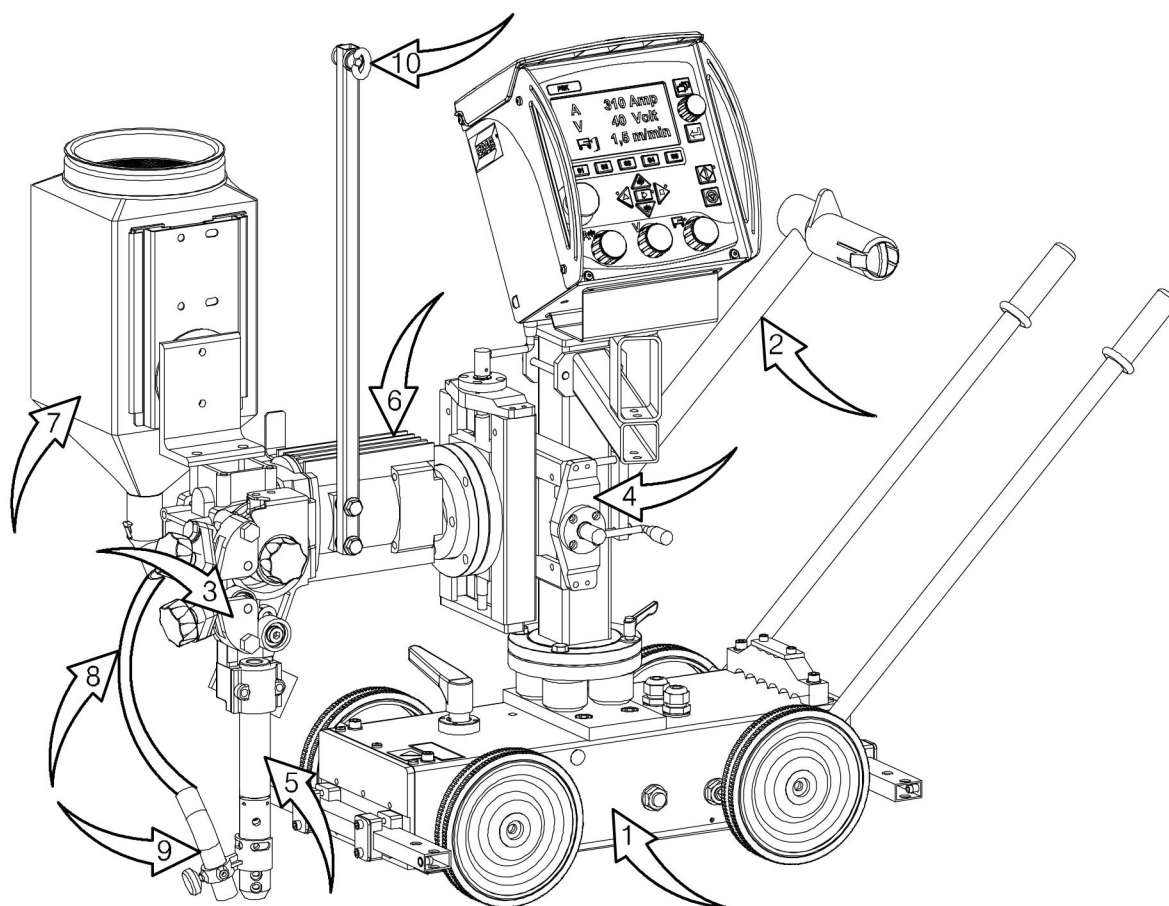


HOIATUS!

Pöörlevad osad võivad põhjustada vigastusi. Olge hoolikas.



4.2 Põhikomponendid A6TF F1 (SAW), A6TF F1 Twin (SAW)

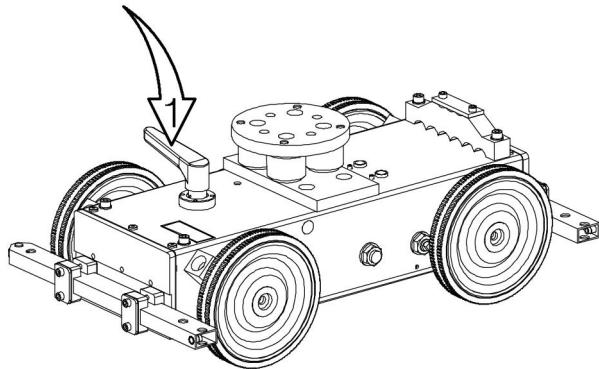


- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| 1. Kandur | 6. Hammasrattaga mootor (A6 VEC) |
| 2. Kelk | 7. Rübusti mahuti |
| 3. Traadi etteandeseade | 8. Rübustitoru |
| 4. Liugkomplekt, käsitsi | 9. Rübustiotsak |
| 5. Konnektor | 10. Traadi juhik |

4.3 Põhikomponentide kirjeldus

4.3.1 Kandur

Kandur kinnitatakse lukustushoovaga (1).



4.3.2 Kelk

Kelgule paigaldatakse muuhulgas juhtseade, traadi etteandeseade ja rübusti mahuti.

4.3.3 Traadi etteandeseade

Traadi etteandeseade suunab ja söötab traadi konnektorisse.

4.3.4 Käsiliugurid

Keevituspea horisontaal- ja vertikaalasendit reguleeritakse lineaarliugurite abil. Nurkliikumist saab reguleerida pöördliuguriga.

4.3.5 Konnektor

Edastab keevitamise ajal keevitusvoolu traadile.

4.3.6 Hammasrattaga mootor (A6 VEC)

Mootor söötab keevitustraati.

Lisateavet seadme **A6 VEC** kohta vt kasutusjuhendist 0443 393 xxx.

4.3.7 Rübusti mahuti / rübusti toru / rübusti otsak

Rübusti lisatakse rübusti mahutisse. Sealt edastatakse see rübusti toru ja rübusti otsaku kaudu töödetaile.

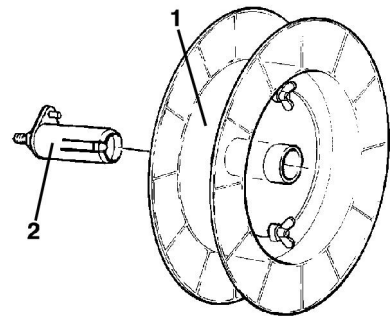
Langeva rübusti hulka reguleerib rübusti mahutile paigaldatud rübustiklapp.

Lisateavet vt peatükist „**Rübustipulbri lisamine**“.

4.4 Paigaldamine

4.4.1 Traaditrummel (lisatarvikud)

Paigaldage traaditrummel (1) piduritrumlile (2).



HOIATUS!

Pooli trumliilt maha libisemise takistamine: Selleks, et pooli lukustada, keerake punast nuppu trumli kõrval asuval ohutusmarkeeringul näidatud viisil.

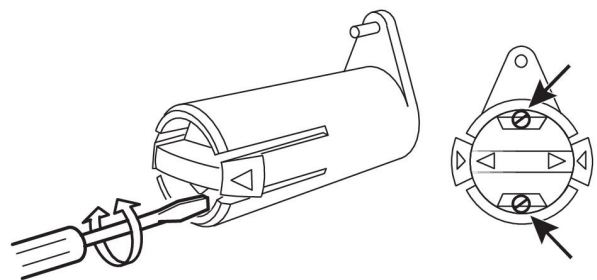


4.5 Piduritrumli reguleerimine

Piduritrummel on tarnimisel reguleeritud. Kui vajalik on ümberreguleerimine, järgige allolevaid juhiseid. Reguleerige piduritrummel nii, et traat ei jääks etteandmise peatumisel pingule.

Pidurdusmomendi reguleerimine:

1. Pöörake punane kang lukustatud asendisse.
2. Pange krivikeeraja trumli vedrude vahele.
 - Pidurdusmomendi vähendamiseks pöörake vedrusid päripäeva.
 - Pidurdusmomendi suurendamiseks pöörake vedrusid vastupäeva.



TÄHELEPANU!

Pöörake mõlemat vedru ühepalju.

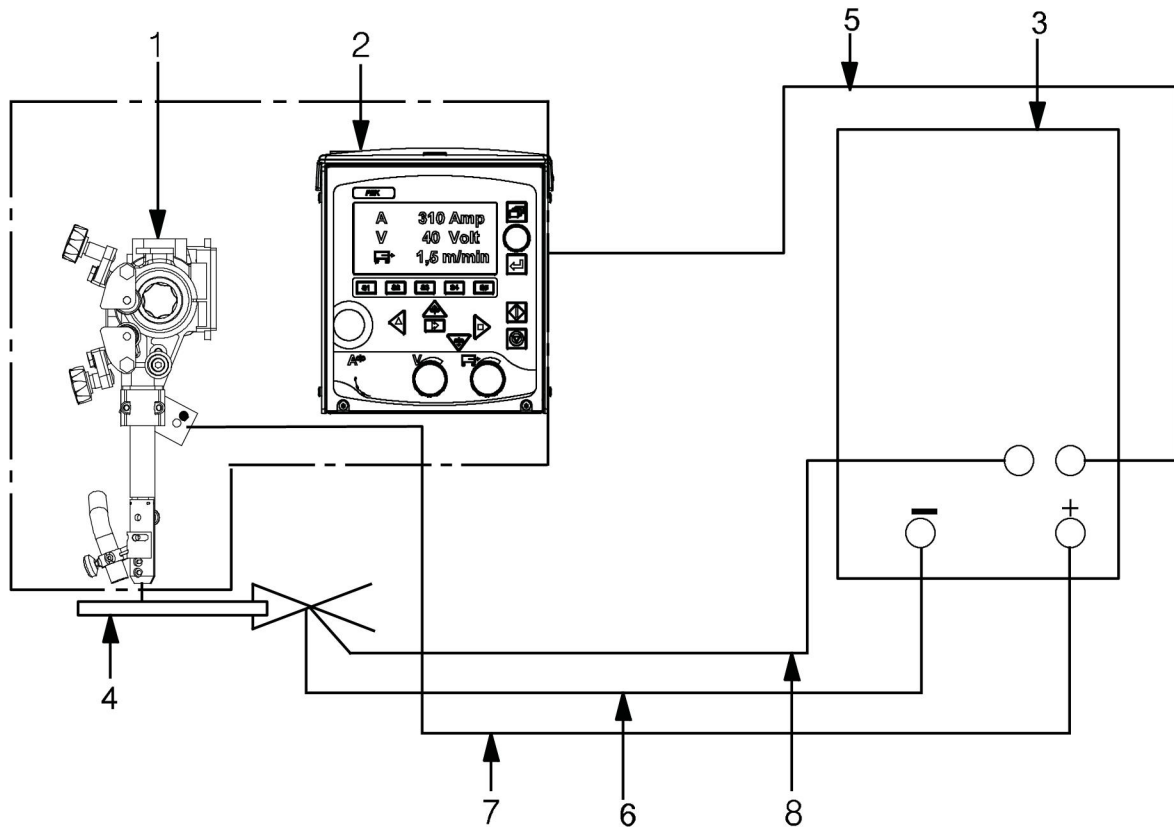
4.6 Ühendused

4.6.1 Üldist

- PEK-i peab ühendama vastava kvalifikatsiooniga spetsialist. Vt eraldi juhendit.
- Teavet seadme **A6 GMH** ühendamise kohta vt eraldi juhendist.
- Teavet seadme **A6 PAV** ühendamise kohta vt eraldi juhendist.

4.6.2 Automaatkeevitusseade A6TF F1 / A6TF F1 Twin (sukel-kaarkeevitus, SAW)

1. Ühendage vooluallikas (3) ja PEK-i (2) vaheline juhtkaabel (5).
2. Ühendage vooluallikas (3) ja töödetaali (4) vaheline tagasivoolukaabel (6).
3. Ühendage vooluallikas (3) ja automaatkeevitusseadme (1) vaheline keevituskaabel (7).
4. Ühendage vooluallikas (3) ja töödetaali (4) vaheline mõõtekaabel (8).



1. Automaatkeevitusseade
2. PEK
3. Vooluallikas
4. Töödetail

5. Juhtkaabel
6. tagasivoolukaabel
7. Keevituskaabel
8. Mõõtekaabel

5 KASUTAMINE

5.1 Üldist



ETTEVAATUST!

Enne paigaldamist või tööle hakkamist peate lugema ja mõistma kasutusjuhendi.

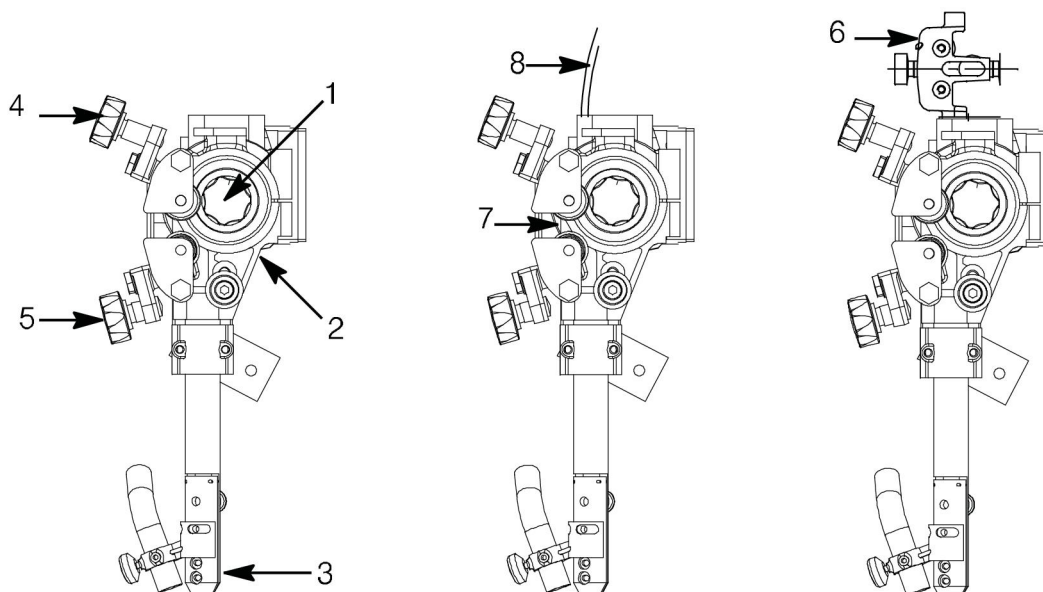


Seadmete käsitlemist puudutavad üldised ohutusnõuanded leiate käesoleva käsiraamatu peatükist "OHUTUS". Lugege see enne seadmete kasutuselevõttu läbi!

tagasivoolukaabel

Enne keevitamise alustamist veenduge, et tagasivoolukaabel oleks kindlasti ühendatud. Vt peatükki „Ühendused“.

5.2 Keevitustraadi läbijuhimine



1. Paigaldage traaditrummel vastavalt peatükis „Paigaldamine“ toodud juhistele.
2. Veenduge, et etteanderullik (1) ja kontakthaarats või kontaktotsak (3) oleksid valitud traadi suuruse jaoks õiges mõõdus.
3. A6TF F1 Twin
 - Sisestage traat läbi traadi juhiku (8).
4. Peene traadiga keevitamine
 - Sisestage traat läbi peene traadi seadme (6).
Veenduge, et sirgendaja oleks reguleeritud õigesti, nii et traat väljuks kontakthaaratsist või kontaktotsakust (3) sirgelt.
5. Tõmmake traadi ots läbi sirgendaja (2).
 - Üle 2 mm läbimõõduga traadi korral tõmmake välja 0,5 m ulatuses traati ja sisestage see käsitsi läbi sirgendaja.
6. Asetage traadi ots etteanderulliku (1) soonde.
7. Seadistage traadi pinge etteanderullikul nupuga (4).



TÄHELEPANU!

Ühtlase etteande saavutamiseks ärge üle pinguldage.

8.

Sisestage traat edasi 30 mm ulatuses kontaktotsaku alla, vajutades



PEK-i.

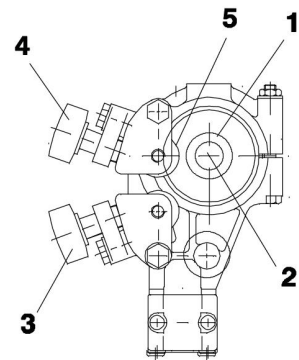
9. Suunake traati, reguleerides nuppu (5).

**TÄHELEPANU!**

Kasutage **alati** juhтору (7), et tagada traadi ühtlane etteanne (1,6–2,5 mm).

5.3 Etteanderulli vahetamine**5.3.1 Ühekordne traat**

- Vabastage nupud (3) ja (4).
 - Vabastage käsiratas (2).
 - Vahetage etteanderullik (1).
- Etteanderullid on tähistatud oma vastavate traadisuurustega.

**5.3.2 Kaksiktraat (kaks kaart)**

- Vahetage kahe soonega etteanderullik (1) samal viisil nagu üksiku traadi korral.

**TÄHELEPANU!**

Vahetada tuleb ka surverullik (5). Üksiku traadi surverullik asendatakse spetsiaalse kumera kaksiktraadi surverullikuga.

- Paigaldage surverullik koos spetsiaalse võllijätkuga (tellimisnumber 0146 253 001).

5.3.3 Sulatistäidistraat rihveldatud rullikutele (lisatarvikud)

- Vahetage etteanderullik (1) ja surverullik (5) kasutatava traadi suuruse jaoks välja paarina.

**TÄHELEPANU!**

Surverulliku jaoks on vajalik spetsiaalne võllijätk (tellimisnumber 0212 901 101).

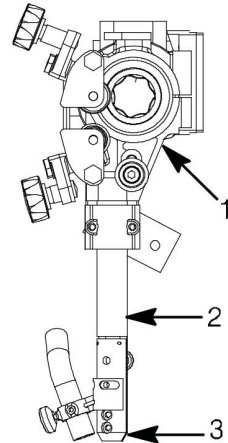
- Pingutage survekruvi (4) mõõduka survega, et vältida räbustiga kaetud traadi deformeerumist.

5.4 Kontaktseadmed sukel-kaarkeevituse jaoks

5.4.1 3,0–6,0 mm üksik traat

Kasutage automaatkeevitusseadet A6TF F1 (SAW), millel on olemas järgmised komponendid.

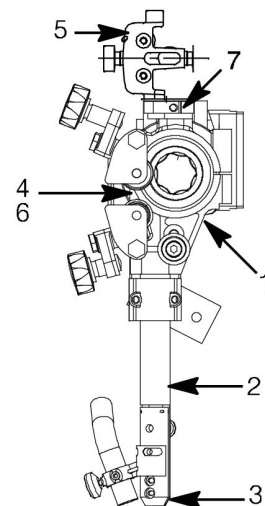
- Traadi etteandeseade (1)
 - Konnektor D35 (2)
 - Kontakthaarats (3)
- Veenduge, et kontakthaaratsi ja traadi vahel oleks saavutatud hea kontakt.



5.4.2 2×2,0–3,0 mm (D35) kaksiktraat

Kasutage automaatkeevitusseadet A6TF F1 Twin (SAW), millel on olemas järgmised komponendid.

- Traadi etteandeseade (1)
 - Konnektor Twin D35 (2)
 - Kontakthaarats (3)
- Veenduge, et kontakthaaratsi ja traadi vahel oleks saavutatud hea kontakt.
- Juhttorud (4, 6)



5.4.2.1 Tarvikud

- Peene traadi sirgendaja (5), mis paigaldatakse traadi etteandeseadme (1) klambrile.



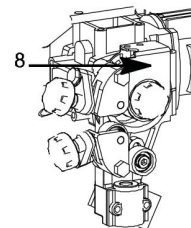
TÄHELEPANU!

Peene traadi sirgendaja kinnitamisel eemaldage plaat (7), kui see on olemas.



TÄHELEPANU!

Ärge eemaldage kaitseplaati (8).



5.4.2.2 Traatide reguleerimine kahe traadiga kaarkeevituse korral

Asetage traadid liitekohas nii, et saavutaksite liitmikku pöörates optimaalse keevituskvaliteedi. Kaht traati saab pöörata nii, et need asetseksid liitejoonel üksteise järel, või liitejoonel tahes asendis kuni 90° ulatuses, s.t üks traat liite kummalgi küljel.

5.5 Räbustipulbri lisamine

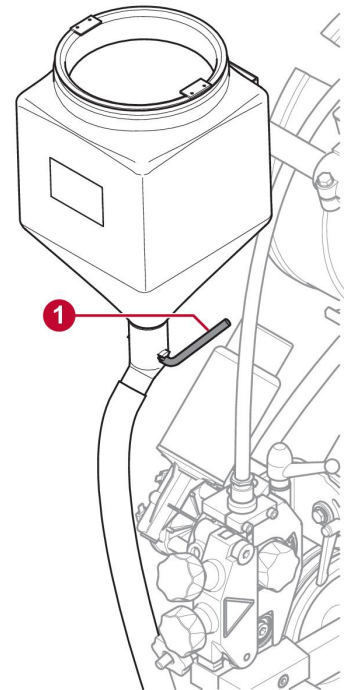
1. Sulgege räbustimahutil olev räbustiklapp (1).
2. Eemaldage räbusti toibusseadmel olev valikuline tsüklon, kui see on paigaldatud.
3. Täitke mahuti räbustipulbriga.



TÄHELEPANU!

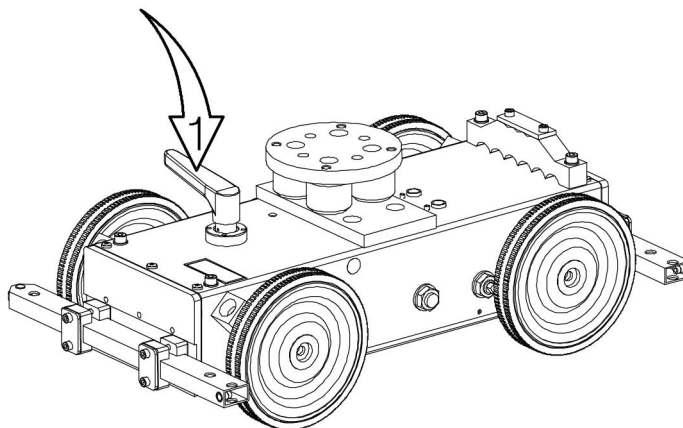
Räbustipulber peab olema kuiv.
Kasutage eelsoojendatud räbustipulbrit ainult juhul, kui räbustimahuti on selleks ette nähtud.

4. Asetage räbustitoru seda keeramata.
5. Reguleerige räbustiotsaku kõrgust keevisõmbluse kohal, et tagada õige kogus räbustit.
Räbusti kogus peaks olema piisav selleks, et ei toimuks kaare läbimist.



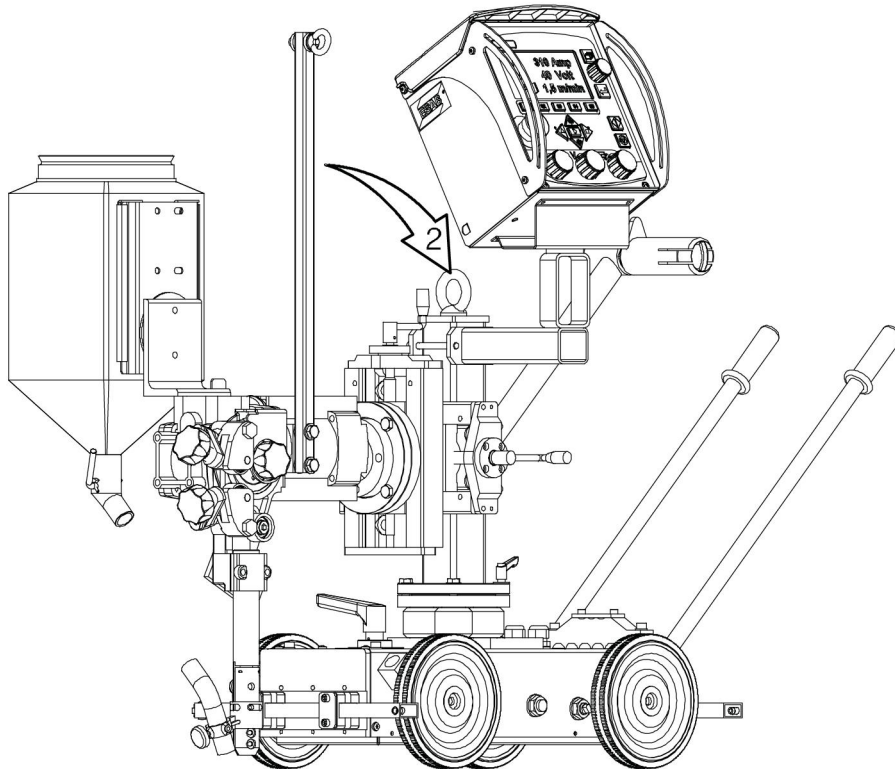
5.6 Transportimine

Eemaldage rattad, keerates lukustushooba (1).



TÄHELEPANU!

Seadme tõstmiseks kasutage tõsteaasa polti (2).



5.7 Seadme A6TF F1 / A6TF F1 Twin (sukel-kaarkeevitus) muutmine MIG/MAG-keevituse jaoks

Monteerige vastavalt muutmiskomplektiga kaasas olevatele juhistele.

5.8 Seadme A6TF F1 (sukel-kaarkeevitus) muutmine kahe kaarega keevituse jaoks

Monteerige vastavalt muutmiskomplektiga kaasas olevatele juhistele.

6 HOOLDAMINE

6.1 Üldist



ETTEVAATUST!

Kõik tarnijapoolsed garantiikohustused kaotavad kehtivuse, kui klient on püüdnud toote garantiiperioodi ajal mõnd riket iseseisvalt parandada.



TÄHELEPANU!

Enne mis tahes hooldustöö tegemist tuleb veenduda, et elektritoitekaabel on lahutatud.

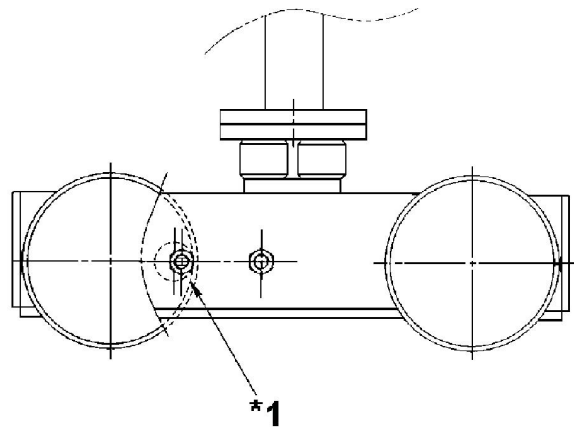
Teavet juhtseadme hoolduse kohta vaadake eraldi juhendist.

6.2 Igapäevaselt

- Puhastage liikuvad osad rübustist ja mustusest.
- Veenduge, et kontaktotsaku kaabel ja kõik elektrikaablid on ühendatud.
- Veenduge, et kõik kruviliited on pingutatud.
- Veenduge, et juhikud ja veorullikud ei ole kulunud ega kahjustunud.
- Kontrollige pidurirummu pidurdusmomenti. Pingutage, kui traadipool jätkab traadi etteande peatumisel pöörlemist. Keerake lahti, kui etteanderullikud libisevad. 30 kg kaaluva traadipooli pidurdusmoment peab olema orienteeruvalt 1,5 Nm. Teavet pidurdusmomendi reguleerimise kohta vt jaotisest „**Pidurirummu reguleerimine**“.

6.3 Regulaarne

- Kontrollige traadi etteandemootori harju iga kolme kuu järel. Vahetage välja, kui need on kulunud 6 mm pikkuseks.
- Kontrollige liugureid, kui liugurid kiiluvad kinni, määrige neid.
- Kontrollige etteandeseadme traadijuhikuid, ajamirullikuid ja kontaktotsakut. Vahetage välja kulunud või kahjustatud osad, vt peatükki „**KULUTARVIKUD**“.
- Kui kandur hakkab liikuma jõnksutades, kontrollige keti pingsust. Vajaduse korral pinguldage ketti.
- Keti pinguldamiseks keerake lahti mutter (*1) ja keerake nukki, seejärel keerake mutter uuesti kinni.



7 VEAOTSING

7.1 Üldist

Varustus

- Kasutusjuhend komplekti kuuluvate osade jaoks.

Kontrollige järgmist

- Veenduge, et vooluallikas oleks ühendatud õige toitepingega vooluvõrku.
- Veenduge, et kõik kolm faasi oleksid õige pingega (faasijärjestus pole tähtis).
- Veenduge, et keevituskaablid ega ühendused poleks kahjustatud.
- Veenduge, et juhtseadised oleksid õigesti seadistatud.
- Veenduge, et enne remonditööde alustamist oleks vooluvõrgu ühendus lahutatud.

7.2 Võimalikud vead

1. Tunnus **Voolutugevuse ja pinge näidud kõiguvad suurtes piirides**

Põhjus 1.1 Klemmiklotsid või otsak on kulunud või vale suurusega.

Toiming Vahetage klemmiklotsid või otsak välja.

Põhjus 1.2 Traadi etteanderulliku surve ei ole piisav.

Toiming Suurendage traadi etteanderullikute survet.

2. Tunnus **Traadi etteanne on ebahühtlane**

Põhjus 2.1 Etteanderullikute surve on valesti seatud.

Toiming Reguleerige traadi etteanderullikute survet.

Põhjus 2.2 Traadi etteanderullikud on vale suurusega.

Toiming Vahetage traadi etteanderullikud välja.

Põhjus 2.3 Traadi etteanderullikute sooned on kulunud.

Toiming Vahetage traadi etteanderullikud välja.

3. Tunnus **Keevituskaablid kuumenevad üle**

Põhjus 3.1 Halb elektriühendus.

Toiming Puhastage ja pingutage kõiki elektriühendusi.

Põhjus 3.2 Keevituskaabli ristlõikepindala on liiga väike.

Toiming Kasutage suurema ristlõikepindalaga kaableid või paralleelseid kaableid.

8 VARUOSADE TELLIMINE



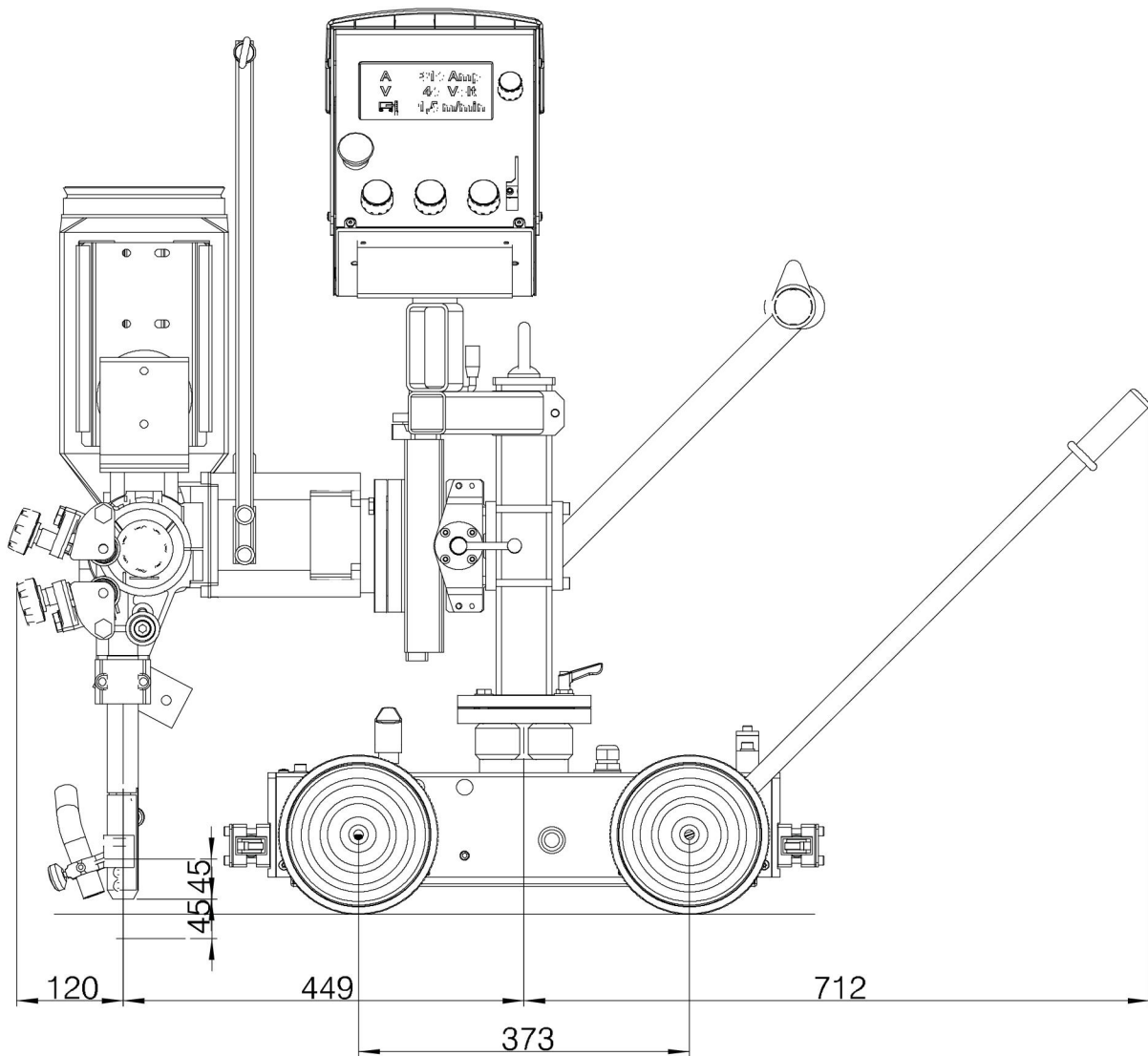
ETTEVAATUST!

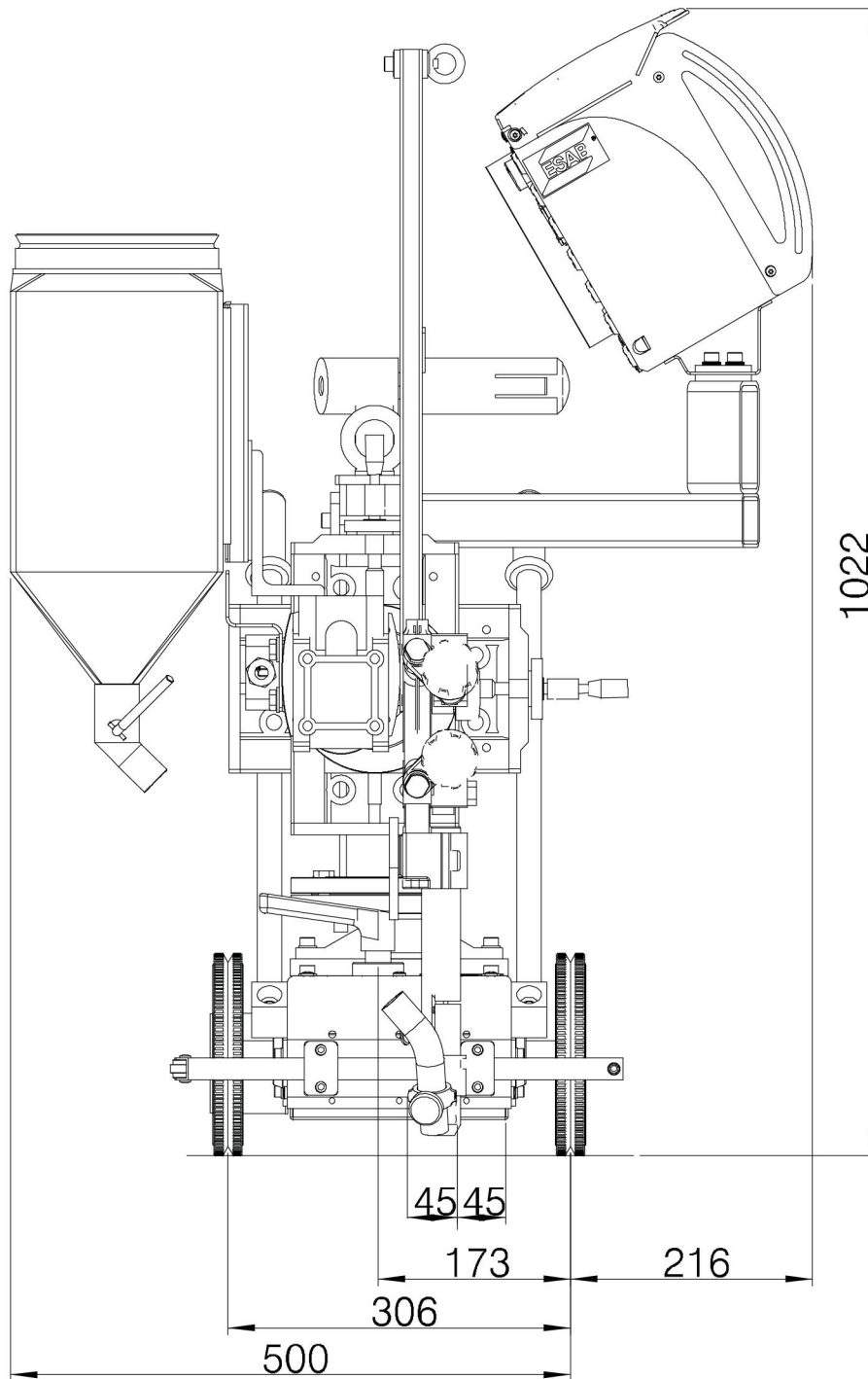
Remondi- ja elektritöid peab teostama ESAB'i volitatud hooldustehnik. Kasutage ainult ESAB'i originaalvaru- ja kuluosi.

A6TF F1 ja A6TF F1 Twin on projekteeritud ja testitud vastavalt rahvusvahelistele ja Euroopa standarditele **EN 60974-5**, **EN 12100-2** ja **EN 60974-10**. Hooldus- või remonditööde lõpetamisel on töid teostanud isik(ud) kohustatud tagama toote vastavuse ülaltoodud standardi nõuetele.

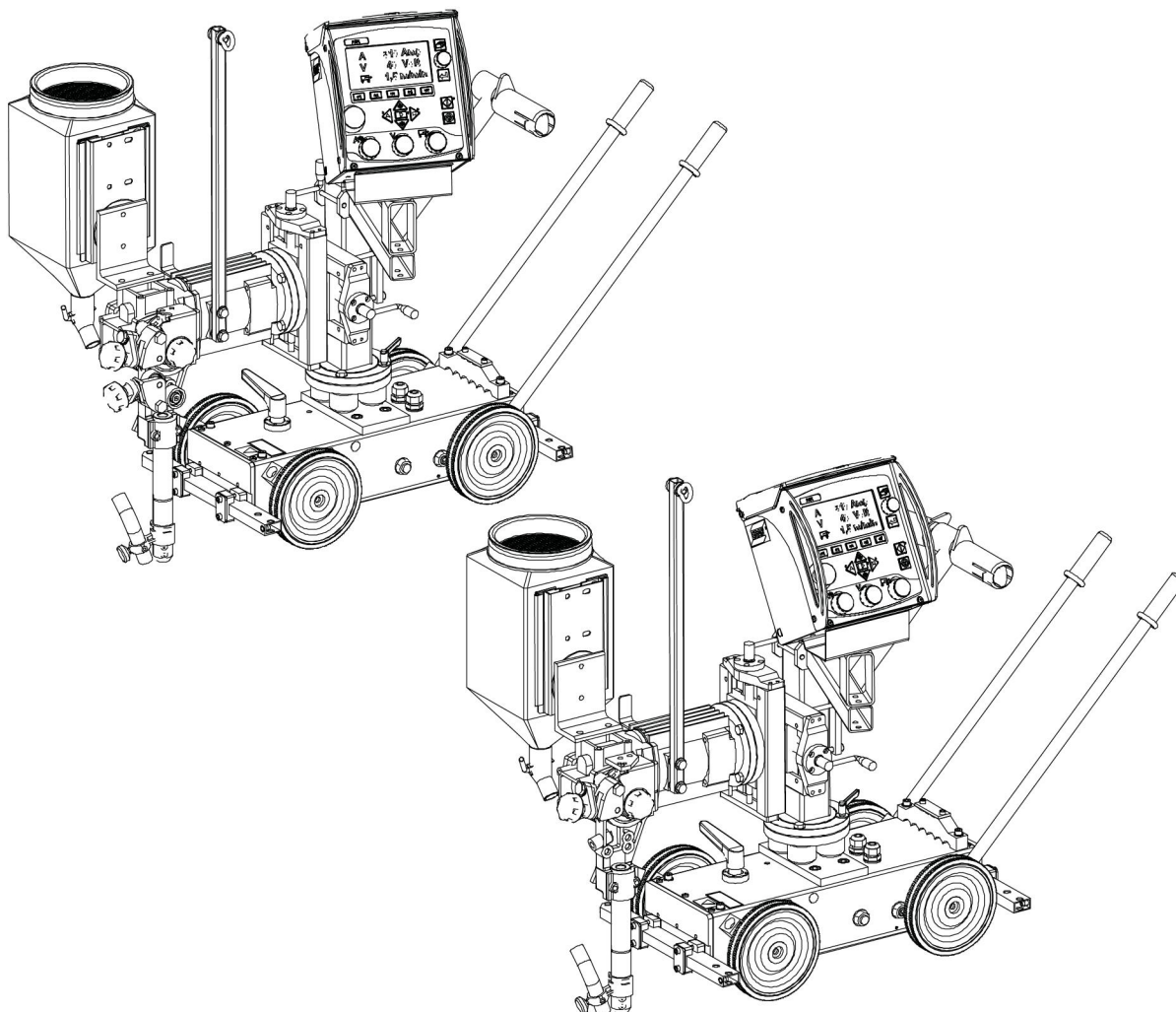
Varuosi ja kulutarvikuid saate tellida lähima ESAB-i toodete edasimüüja juurest, lisateavet vaadake veebilehelt esab.com. Tellimisel märkige palun toote tüüp, seerianumber, kasutamisosstarve ja varuosa number nii, nagu see on esitatud varuosade loetelus. See hõlbustab tarnet ja tagab korrektse kättetoimetamise.

MÕÕTUDEGA JOONIS





TELLIMISNUMBRID

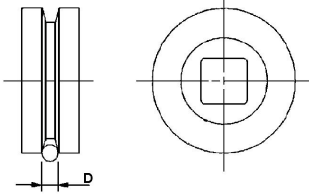


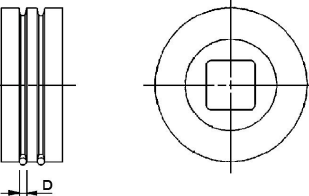
Ordering number	Denomination	Type	Notes
0461 235 880	A6 Mastertrac	A6TF F1 SAW	
0461 235 881	A6 Mastertrac	A6TF F1 SAW Twin	
0460 949 *74	Instruction manual	PEK Control panel	
0460 948 *01	Instruction manual	PEK Control unit	
0463 648 001	Spare parts list		

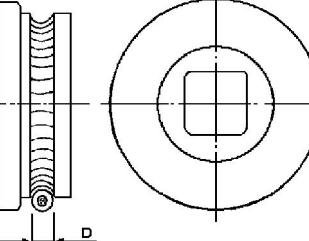
Tehniline dokumentatsioon on saadaval veebiaadressil: www.esab.com

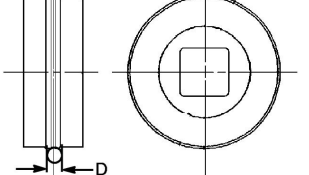
KULUTARVIKUD

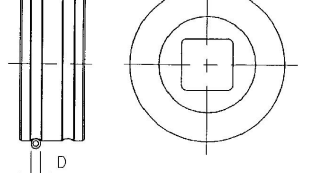
Etteanderullikud

SAW and MIG/MAG		
Part no.	D (mm)	
0218 510 281	1.6	
0218 510 282	2.0	
0218 510 283	2.5	
0218 510 286	4.0	
0218 510 287	5.0	
0218 510 288	6.0	
0218 510 298	3.0–3.2	

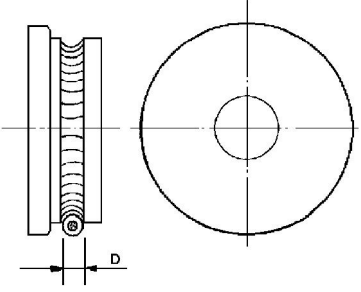
SAW Twin (D35)		
Part no.	D (mm)	
0218 522 480	2.5	
0218 522 481	3.0–3.2	
0218 522 484	2.0	
0218 522 486	1.2	
0218 522 487	1.0	
0218 522 488	1.6	

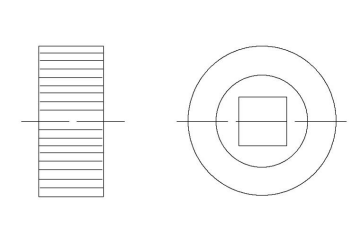
SAW and MIG/MAG tubular wire		
Part no.	D (mm)	
0146 024 880	0.8–1.6	
0146 024 881	2.0–4.0	

MIG/MAG		
Part no.	D (mm)	
0145 538 880	0.6	
0145 538 881	0.8	
0145 538 882	1.0	
0145 538 883	1.2	

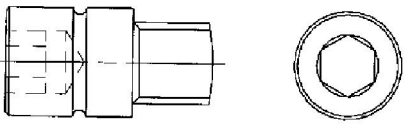
MIG/MAG		
Part no.	D (mm)	
0148 772 880	2.0–3.0	

Surverullikud

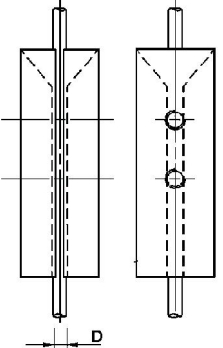
SAW and MIG/MAG tubular wire		
Part no.	D (mm)	
0146 025 880	0.8–1.6	
0146 025 881	2.0–4.0	
0146 025 882	5.0–7.0	

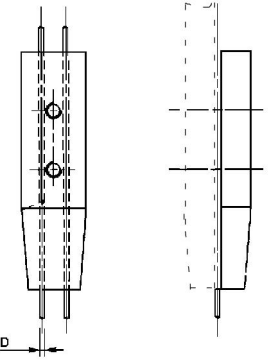
SAW Twin		
Part no.		
0218 524 580		
0146 253 001	Stub shaft	
0144 953 001	Spherical ball bearing	
0190 452 178	Washer	

Surverulliku völli jätk

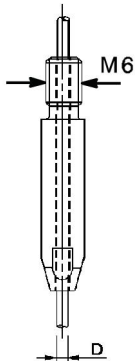
SAW tubular wire		
Part no.		
0212 901 101		

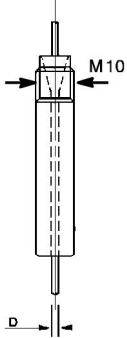
Kontakthaarats

SAW HD (D35)		
Part no.	D (mm)	
0265 900 880	3.0	
0265 900 881	3.2	
0265 900 882	4.0	
0265 900 883	5.0	
0265 900 884	6.0	

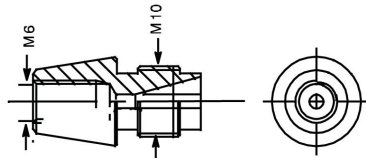
SAW Twin HD		
Part no.	D (mm)	
0265 902 880	2.5–3.0	
0265 902 881	2.0	
0265 902 882	1.6	
0265 902 883	4.0	

Puuteots

MIG/MAG and SAW Twin LD (D35)		
Part no.	D (mm)	
0153 501 002	0.8	
0153 501 004	1.0	
0153 501 005	1.2	
0153 501 007	1.6	
0153 501 009	2.0	
0153 501 010	2.4–2.5	

MIG/MAG (D35)		
Part no.	D (mm)	
0258 000 908	1.2	
0258 000 909	1.6	
0258 000 910	2.0	
0258 000 911	2.4	
0258 000 913	1.0	
0258 000 914	0.8	
0258 000 915	3.2	

Kontaktotsaku adapter

SAW and MIG/MAG (D35)		
Part no.	D (mm)	
0147 333 001	M6/M10	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

manuals.esab.com

